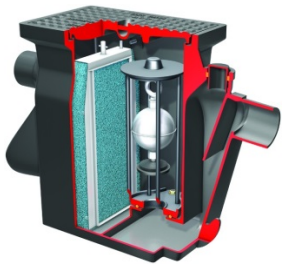
Table des matières

1 Identification et description des séparateurs 1
2 Conditions d'utilisation 4
3 Installation 4
4 Mise en service 6
5 Maintenance et exploitation 6

1 Identification et description des séparateurs

Le COALISATOR-GG est un séparateur d'hydrocarbures sans débourbeur en fonte de classe I, conforme à la norme NF-EN 858. Ce document décrit le montage, la pose et l'entretien de ce séparateur pour les modèles suivants :

Matériaux	taille	Références	illustrations
Coalisator en Fonte	**1.5**	**683265**	
Coalisator en Fonte	**3**	**304049**	
Coalisator en Fonte	**6**	**304050**	

Disponibilité du manuel

Le manuel d'utilisation doit toujours être disponible sur le lieu d'installation du séparateur.

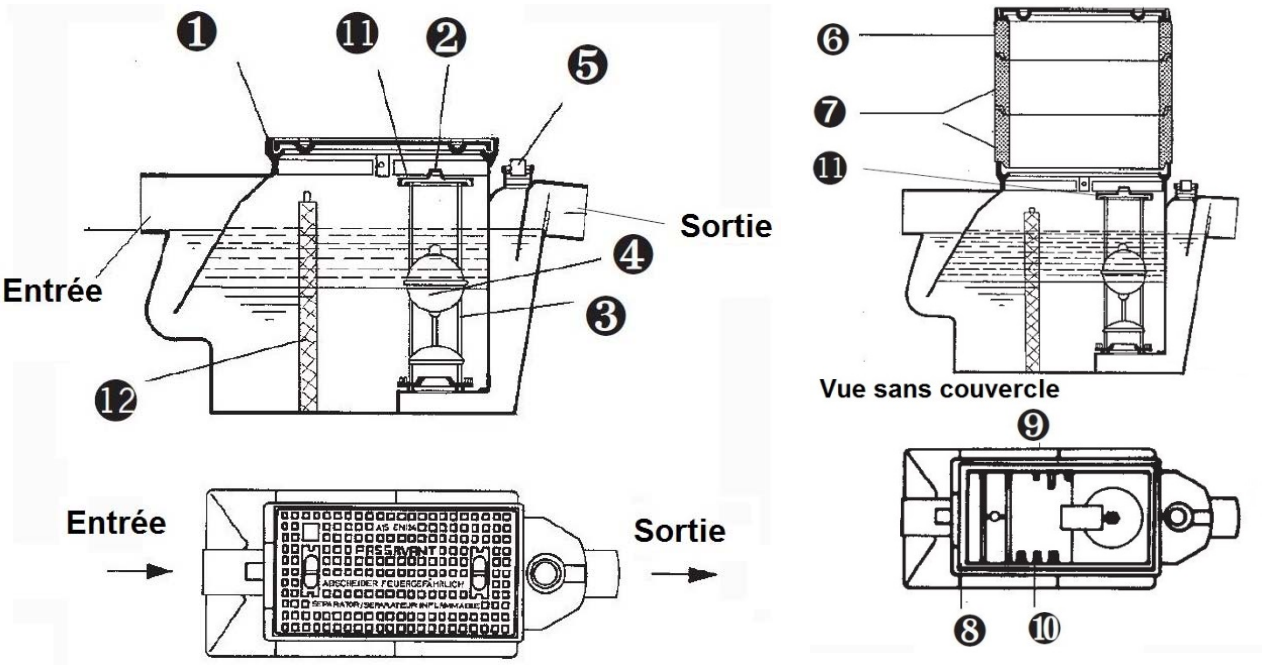


Figure 1 : COALISATOR-GG (modèle NS 3) installation sans mise hors-gel (à gauche) et avec mise hors gel (à droite).

1 Couvercle – Classe B avec inscription

2 Couvercle de la cage de l'obturateur

3 Cage de l'obturateur

4 Obturateur

5 Bouchon

6 Partie haute BEGU avec un cadre en fonte et inscription

7 Partie haute en béton pour les installations en profondeur hors-gel

8 Emplacement indiquant le type de séparateur

9 Point de fixation de l'alarme

10 Eléments d'identification de la taille et du modèle

11 Plaque d'identification avec éléments de suspension

12 Elément de coalescence

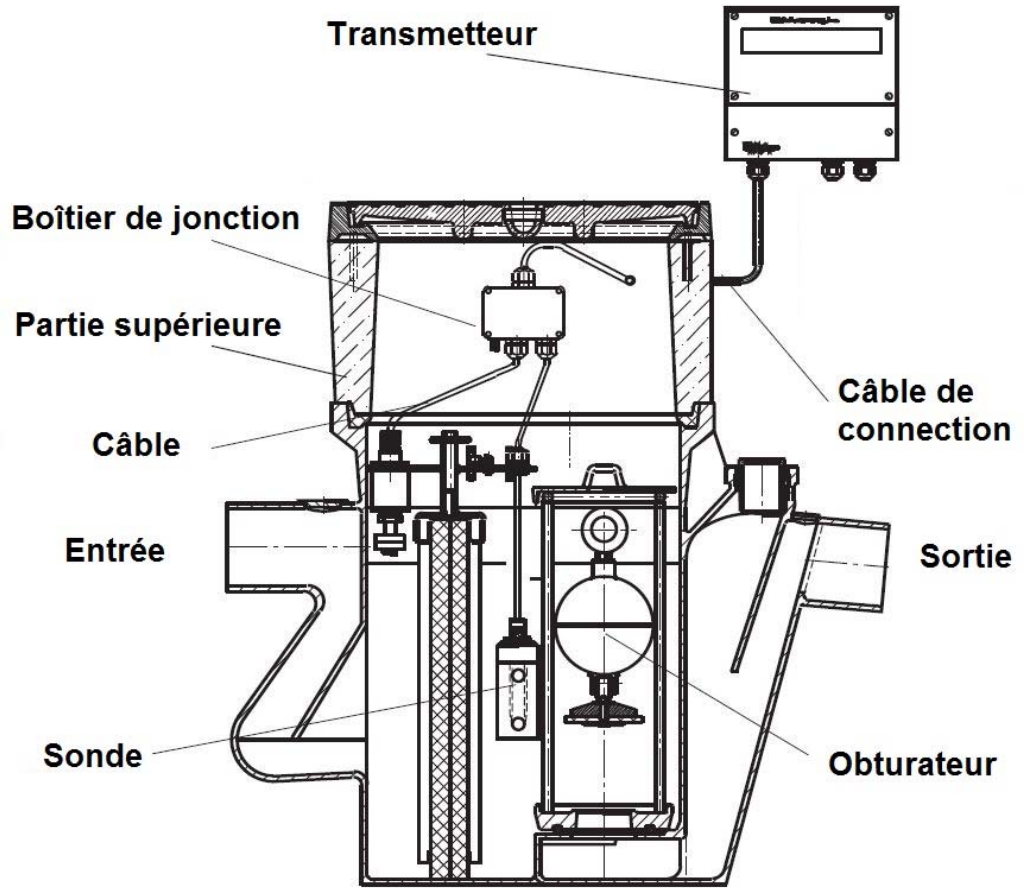


Figure 2 : Exemple d'installation du COALISATOR-GG (NS 1,5) équipé d'une alarme

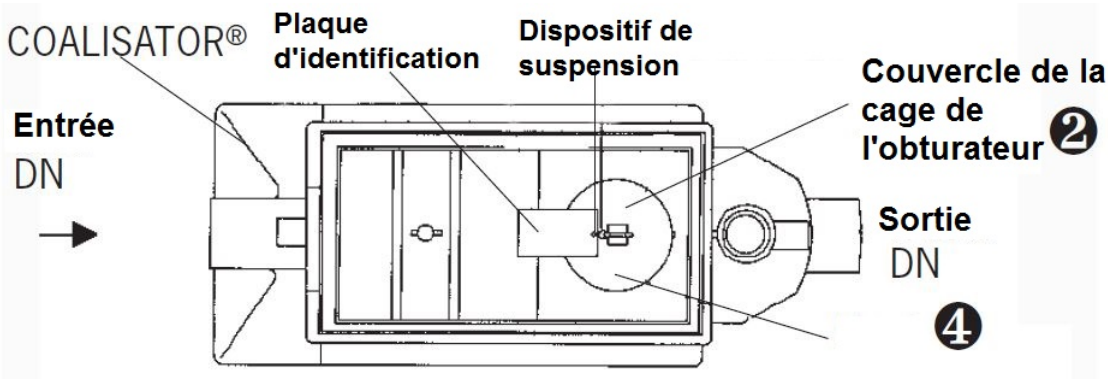


Figure 3 : COALISATOR-GG (NS 1,5) vue du dessus.

2 Conditions d'utilisation

Classe de charge

Ce modèle est adapté pour la circulation de véhicules légers (classe B125). Les sites d'installations autorisés sont des trottoirs, zones piétonnes, aires de stationnement privées et parkings à étages pour voitures.
Cet appareil n'est pas adapté pour les lieux susceptibles d'accueillir des charges supérieures.

Profondeur d'enfouissement

La couverture maximale de sol autorisée est :

- 985 mm pour NS 1,5 ;
- 1005 mm pour NS 3 ;
- 1010 mm pour NS 6.

Affleurement de nappe

Le niveau d'eau doit être inférieur à la base du tube de sortie dans le cas des tailles nominales l,5 et 3, et jusqu'à 10 cm au-dessous de la base de la conduite de sortie dans le cas d'une taille nominale de 6.

3 Installation

- Préparation de la fondation
  - Le fond de fouille aura une épaisseur comprise entre 30 et 40 cm. Il sera constitué d'un mélange composé de matériaux granulaires à matrice grossière, sable grave, groupe GW ou GI de la norme DIN 18196, ou NFP 94-011,
  - Il sera compacté avec une densité Proctor > 97%,
  - Il sera parfaitement plan et horizontal.

- Poser et régler le séparateur (et débourbeur si fourni) dans l'excavation et s'assurer qu'ils soient au même niveau. Le débourbeur doit être installé en amont du séparateur,
- L'entrée (Inlet) et la sortie (Outlet) sont indiquées sur le séparateur en usine,
- Brancher les tuyaux et les parties supérieures,
- Utiliser pour l'étanchéité des joints un produit résistant aux hydrocarbures,
- Insérer le filtre à coalescence en diagonale, puis le faire pivoter (Figure 4 et Figure 5).
- Insérer le dispositif d'obturation (Figure 6),
- Connecter le dispositif d'alarme,
- Installer le couvercle,
- Remplir la fouille et compacter uniformément en couches avec une faible proportion de sable avec une densité Proctor > 97%.

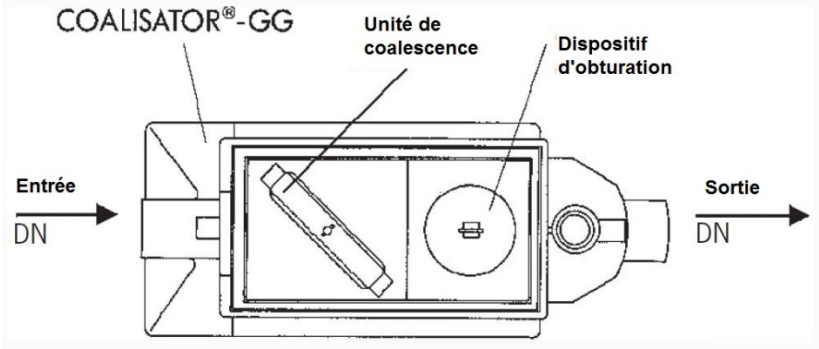


Figure 4 : Installation de l'unité de coalescence.

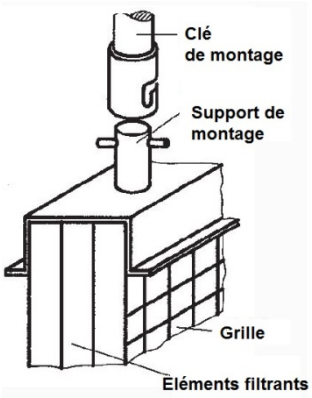


Figure 5 : Installation de l'unité de coalescence dans un dispositif hors-gel.

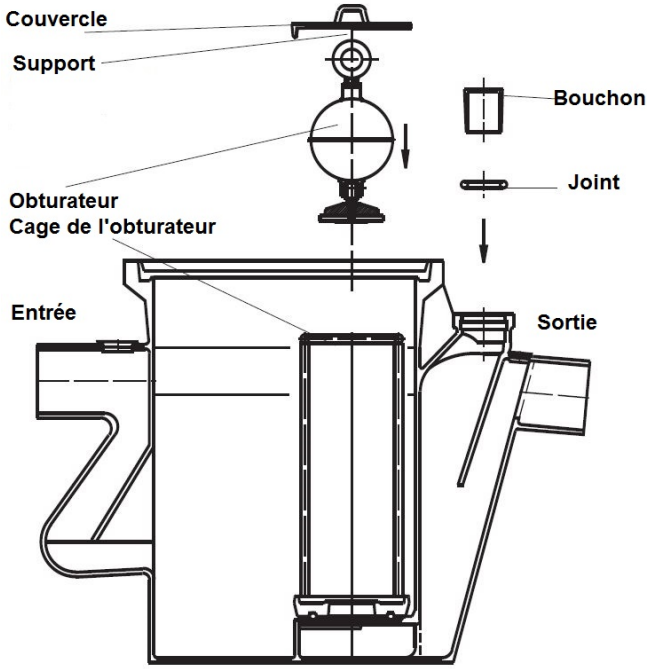


Figure 6 : Installation de l'obturateur.

4 Mise en service

Mise en service

- Nettoyer l'appareil et le remplir avec de l'eau propre jusqu'au niveau de la sortie,
- Installer les accessoires et le filtre à coalescence,
- Installer le couvercle,
- Remettre le manuel d'exploitation à l'utilisateur.

Attention

Le filtre à coalescence est installé uniquement une fois que le séparateur et les accessoires ont été mis en place. Ce filtre à coalescence est inflammable et doit être protégé des UV.

5 Maintenance et exploitation

La maintenance et l'exploitation doivent être conformes aux normes NF EN 858-2 et NF P-16-442.
Cette maintenance pourra notamment comprendre les points suivants :

- Vidanger et nettoyer complètement le débourbeur,
- Enlever et nettoyer le dispositif de coalescence,
- Vérifier le fonctionnement de l'alarme,
- Enlever l'obturateur, nettoyer la cage et remettre l'obturateur,
- Vidanger et nettoyer le séparateur,
- Remplir d'eau claire le séparateur avant sa remise en service.

Afin d'éviter la formation d'émulsions stables au cours du nettoyage, il est recommandé de respecter les points suivants :

- La pression de l'eau de nettoyage ne doit pas dépasser 60 bars,
- La température de l'eau de nettoyage ne doit pas dépasser 60 ° C,
- Les produits de nettoyage utilisés doivent être adaptés aux séparateurs.